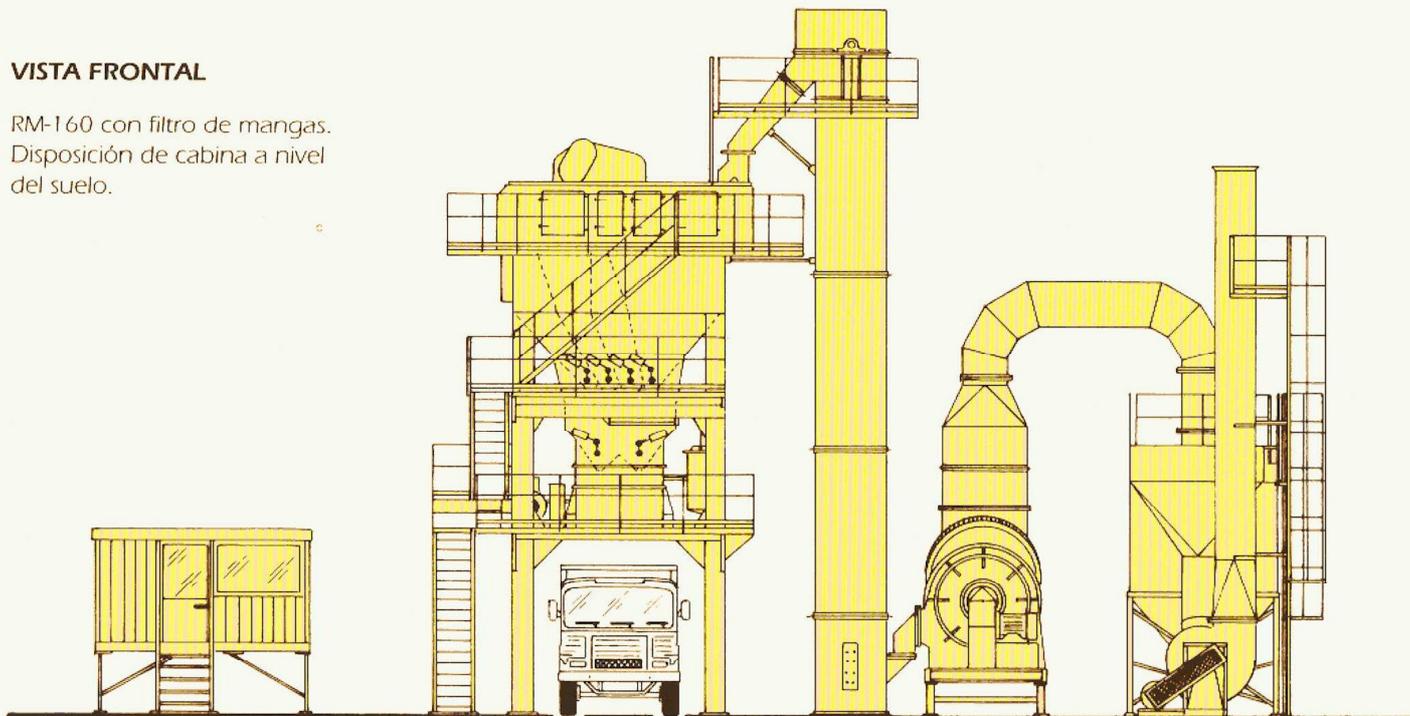


VISTA FRONTAL

RM-160 con filtro de mangas.
Disposición de cabina a nivel del suelo.



ELEMENTOS PRINCIPALES

SECADERO

Unidad compacta provista de bastidor donde van montados los siguientes elementos:

Alimentador de áridos en frío

Cinta lanzadora que recoge el material que proviene de la cinta colectora de las tolvas predosificadoras. Con banda de 500 mm. Accionada por motor eléctrico de 4 HP (3 Kw).

Tambor secador

De 2.134 mm. de \varnothing por 7.850 mm. de longitud. Accionado por motor eléctrico de 50 HP (37 Kw) mediante corona y piñón. Rodillos motorizados opcionalmente como variante.

Quemador

De media presión, no precisa refractarios. Preparado para quemar fuel-oil pesado. Lleva incorporada bomba alimentadora de combustible y turbosoplante accionada por motor eléctrico de 40 HP (30 Kw). Disponible opcionalmente para quemar gas-oil, gas natural o gas de petróleo licuado (propano). Accionado mediante control remoto desde la cabina de control. El fuel es alimentado al quemador a través de un tanque de precalentamiento.

Elevador de áridos en caliente

De cangilones, vertical y cerrado, accionado por motor eléctrico de 20 HP (15 Kw).

UNIDAD DOSIFICADORA-MEZCLADORA

Montada sobre patas robustas de chapa plegada e incluyendo:

Criba

Horizontal, cerrada, de 1,80 x 3,66 m., provista de dos bandejas para cuatro tamaños más rechazos, accionada por motor eléctrico de 25 HP (18 Kw). Encerrada en una carcasa estanca provista de conducto de aspiración de polvo.

Tolvas en caliente

De cuatro compartimentos, con compuertas de descarga accionadas neumáticamente. Capacidad estándar, 27 T. Opcionalmente, capacidades superiores. Canaletas de sobrantes y rechazos.

Tolva de pesado de áridos

De 3.000 Kg. de capacidad para pesado acumulativo de los cuatro tamaños de áridos. Accionamiento neumático de la compuerta de descarga. Pesado mediante células extensométricas.

Sistema de aportación de asfalto

Sistema compacto incluyendo: cubo provisto de cámara para calefacción por aceite caliente, suspendido de válvulas de carga y descarga accionadas neumáticamente y bomba de alimentación provista de cámara para calefacción por aceite y accionada por motor eléctrico de 5,5 HP (4 Kw).

Sistema de inyección de asfalto a presión

Sistema compacto incluyendo bomba provista de cámara para calefacción por aceite accionada por motor eléctrico de 7,5 HP (5,5 Kw), rampa de riego para una perfecta distribución sobre el mezclador y las válvulas de accionamiento neumático necesarias.

Sistema de aportación de polvo

Tolva de 200 Kg. de capacidad para pesado acumulativo de polvo recuperado y filler de aportación. Con descarga sobre el mezclador por medio de tornillo sinfín. Pesado mediante célula extensométrica.

Mezclador

De ejes gemelos, paletas y revestimientos recambiables. Capacidad, 2.270 Kg. Accionado por motor eléctrico de 100 HP (74 Kw) con puerta lateral para fácil sustitución de palas, brazos, etc. Compuerta de descarga accionada neumáticamente. Provisto de cámara para calefacción por aceite caliente.

INSTALACION NEUMATICA

Comprende tuberías de conexión, regulador de presión, filtros, manómetros, purgadores, etc. Compresor accionado por motor eléctrico de 60 HP (44 Kw) para las necesidades de la planta y limpieza de mangas.

INSTALACION ELECTRICA

Preparada para corriente trifásica de 380 V. 50 Hz. Otras corrientes opcionalmente. Armario de distribución y pupitres de mando montados en cabina. Cableado de conexión desde el armario de distribución a los motores de todos los elementos de la planta.