



## ELEMENTOS AUXILIARES

### AUTOMATICO DE MEZCLAS

Microprocesador con preselección de mezclas y tiempos de mezclado. Incluye teclado para introducción y suministro de datos y pantalla en color. Impresora de datos opcional.

### AUTOMATISMO DE QUEMADOR

Electrónico, con regulación automática y registro de la temperatura de los áridos a la salida del secadero. Incluye los mecanismos de seguridad necesarios.

### FILTRO DE MANGAS

Modelo FE-520 (ver catálogo descriptivo). Incluyendo ventilador extractor accionado por motor eléctrico de 125 HP (92 Kw), provisto de compuerta radial motorizada y chimenea de evacuación de gases provista de plataforma de inspección y escalera de acceso. Opcionalmente puede ir provisto de preseparador de finos gruesos.

### SISTEMA DE INCORPORACION DEL POLVO RECUPERADO

El polvo recuperado por el filtro de mangas se transporta, mediante un tornillo sinfín, al pie de un elevador de cangilones que lo eleva y descarga mediante otro tornillo sinfín en la tolva de pesado independiente para polvo y filler. El polvo sobrante se almacena en un silo de 25 T (capacidades mayores opcionalmente).

### SISTEMA DE INCORPORACION DEL FILLER DE APORTACION

Silo elevado de 35 T (capacidades mayores opcionalmente) con carga neumática y sinfín para descarga sobre la tolva de pesado de polvo, para pesado acumulativo con el polvo recuperado.

### CABINA DE CONTROL

De diseño panorámico, con gran visibilidad. Dimensiones: 4,30 x 2,50 m. situada a nivel de suelo. Opcionalmente elevada a nivel de mezclador.

### TOLVAS PREDOSIFICADORAS

Tolvas modelo T-80 con capacidad de 10 m<sup>3</sup> y 3,70 m. de anchura de carga. Provistas de alimentador de cinta dotado de velocidad variable controlada desde cabina y con palpador de material. Vibradores en las tolvas de arena. Rejas de seguridad opcionales.

### ALMACENAJE Y CALENTAMIENTO DE ASFALTO Y FUEL

Amplia gama de capacidad de tanques, desde 30.000 hasta 100.000 l. Calorifugados por manta de lana mineral protegida por envoltorio de aluminio. Provistos de serpentín para circulación por aceite caliente con control automático de la temperatura del producto. Varios modelos de calderas generadoras de aceite caliente con funcionamiento automático.

### SILO DE AGLOMERADO

Una amplia gama de silos de 50 a 300 T. cargados por skip. Un sistema opcional de vía basculante motorizada permite desplazar ésta cuando se desee cargar el camión directamente del mezclador. Alternativamente, silos bajo la torre elevada y vagoneta horizontal.

### PLATAFORMAS, ESCALERAS Y BARANDILLAS

Para acceso a todas las zonas elevadas de la planta.